

GROST VH 160R – более комфортная работа с новыми амортизаторами на рукоятке!



Как правило, функцией реверса оснащаются виброплиты массой от 120 кг. Главное преимущество реверсивных плит – возможность движения задним ходом без разворота плиты. Эта функция особенно актуальна при работе в траншеях и других узких местах, где развернуть тяжелую виброплиту нелегко. Реверсивные виброплиты подразделяются на плиты с механическим и гидравлическим реверсом.

Механический реверс широко распространен на среднетяжелых виброплитах. Он более подвержен износу, чем гидравлический, при работе с ним обязательно нужно сбрасывать обороты двигателя до холостых перед переключением направления движения, иначе реверс может выйти из строя. Соответственно, при необходимости изменить направление движения плиты на противоположное, надо заранее сбросить газ, учитывая небольшой отрезок, который виброплита пройдет по инерции.

Гидравлическим реверсом, как правило, укомплектовываются более тяжелые и дорогие виброплиты, в основном западных производителей. Он более надежен, и срок его службы дольше. Гидравлический реверс позволяет изменять

направление движения плиты простым переводом рукоятки вперед и назад без необходимости сбрасывать обороты двигателя. Это позволяет осуществлять моментальный реверс, что удобно, например, когда виброплита вплотную подходит к препятствию.

В ассортименте компании GROST в настоящий момент представлены две реверсивные виброплиты: разработанная нашим конструкторским отделом **новая мощная модель PCR-4048CH с гидравлическим реверсом** и уже зарекомендовавшая себя, **улучшенная версия VH 160R с механическим реверсом**.

Тип виброплиты	Реверсивная
Масса	148 кг
Максимальная глубина уплотнения сыпучих материалов	до 400 мм
Рабочая скорость	до 25 м/мин
Габариты в рабочем состоянии ДхШхВ	1100х400х880 мм
Габариты со сложенной ручкой ДхШхВ	730х400х940 мм
Транспортные габариты (в упаковке) ДхШхВ	810х520х1000 мм
Размер основания (ДхШ)	660х400 мм
Размер эффективного основания (ДхШ)	480х400 мм
Частота колебаний	4000-4500 кол/мин
Вынуждающая центробежная сила	30 кН
Уровень шума	105 dB
Модель двигателя	HONDA GX160
Частота вращения	3600 об/мин
Максимальная мощность двигателя	4,0/5,5 кВт/л.с.
Топливо	Бензин АИ-92
Комплектация	Транспортировочные колеса, датчик масла, подъемная рама, амортизаторы на ручке, комплект запасных ремней, запасной воздушный фильтр, защитные наушники, маска от пыли

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93